



MS POLYMER

Kleb- & Dichtstoff

EIGENSCHAFTEN:

2m MS Polymer ist ein 1-komponentiger, elastischer, feuchtigkeitsaushärtender Kleb- und Dichtstoff auf Basis von MS-Polymer.

- » überstreichbar und überschleifbar
- » nass-in-nass überlackierbar
- » schnelle Aushärtung
- » sehr gute Haftung auf vielen Untergründen (siehe Tabelle auf Seite 2)
- » wirkt nicht korrosiv auf Metalle
- » UV-stabil
- » lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- » kein Lackeinriss oder Einsacken des Lackes über der Dichtnaht

ANWENDUNGSGEBIETE:

2m MS Polymer Klebedichtmasse ist ideal zum Einsatz in Fahrzeug - und Karosseriebau, Marine, Lüftungs- und Klimatechnik, Anlagenbau, Elektrotechnik, Metallverarbeitung, Kunststofftechnik und Bau.

Zum Abdichten von Fugen, Rissen, Nähten und Überlappungen und zum elastischen Verkleben von verschiedensten Materialien wie Leisten, Profile, Bleche etc. Im Innen- sowie im Außenbereich einsetzbar. Zur schnellen Abdichtung unmittelbar vor Lackierungen

TECHNISCHE DATEN:

Basis:	MS-Polymer, feuchtigkeitsaushärtend
Dichte:	1,06 g/ml
Aushärtung:	2-3 mm / 24 h
Hautbildung:	ca. 10 Minuten (23°C / 50% Luftfeuchte)
Reißdehnung:	300% (DIN 53504)
Härte Shore A:	40 (6mm nach 4 Wochen) (DIN 53505)
Zugfestigkeit:	3 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C (kurzzeitig +120°C)
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +30°C
Lagertemperatur:	+5°C bis +25°C (nicht längere Zeit über 25°C)
Haltbarkeit Kartusche:	in ungeöffneter Verpackung, 15 Monate

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Weiter auf Seite 2 »»»



MS POLYMER

Kleb- & Dichtstoff

ANWENDUNG:

Die Haftflächen sollen sauber, staub- und fettfrei sein. 2m MS-Polymer wird aus der Kartusche einseitig auf die vorab gereinigte, zu verklebende Fläche aufgetragen.

Bei der Verklebung nichtsaugender Werkstücke wird empfohlen, den aufgetragenen Kleber zusätzlich mit Wasser fein zu bestäuben, um eine schnelle und vollständige Aushärtung zu erreichen.

Die Hautbildungszeit beträgt ca. 10 Minuten, ist jedoch abhängig von Luft- und Materialfeuchtigkeit, sowie anderen Faktoren. Die Aushärtung hängt von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab.

Aufgrund der Einsatzmöglichkeit auf den unterschiedlichsten Untergründen, sollten Haftungswerte vorab durch einen Versuch ermittelt werden.

ANWENDUNGSÜBERSICHT:

Metalle

Aluminium	OOO
feuerverzinkte Teile	OOO
galvanisierte Teile	OOO
Gusseisen	OOO
Kupfer	OO
Messing	OO
rostfreier Stahl	OOO
Stahl	OOO

Kunststoffe

ABS	OOO
PMMA (Acryl)	OOO
Polyamide (PA 6, PA 6.6, Nylon)	OOO
Polycarbonate (PC)	OOO
andere Polyester (PBT, PET)	OO
Polyethylen (PE)	OO
Polypropylen (PP)	OOO
Polystyrol (PS)	OOO
Polysulfone (PSU)	OO
PVC	OOO

Lacke

Kunsthartz-Lacke	OOO
Pulver-Lack-Systeme	OOO
Wasserbasis-Lacke	OOO

Composites

Carbon (CFK)	OOO
Cellulosen (CAB, CAP)	OOO
Epoxid	OOO
Fiberglas (GFK)	OOO
Gelcoat	OOO
Polyesterharz (UP)	OOO
Polyurethane (PU)	OOO
PTFE (Teflon)	⊖
Silikone	⊖

Holz

Holz (hart und weich)	OOO
Holzwerkstoffe	OOO
Sperrholz	OOO

Sonstige

Beton	OOO
Glas	OOO
Keramik	OOO
Ziegel	OOO

OOO = bestens geeignet

OO = gut geeignet

⊖ = nicht empfohlen

ERHÄLTICHE GEBINDE:

290 ml Kartusche	transparent	Art.Nr.: 100975
290 ml Kartusche	weiß	Art.Nr.: 100976
290 ml Kartusche	grau	Art.Nr.: 100977
290 ml Kartusche	schwarz	Art.Nr.: 100978

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

